

**IMER**  
TP ACCESS



NACELLES ARAIGNÉES  
**IM R**

# NACELLE ARAIGNÉE **IM R 13 T**

## Les +

- + Radiocommande amovible pour le contrôle à distance de la nacelle en déplacement
- + Commandes électro-hydrauliques : efficacité et sécurité pour les opérateurs
- + Stabilisateurs automatiques de mise à niveau : un maximum de facilité d'utilisation
- + Rotation totale de la tourelle à 360° (non continue) : accessibilité aérienne dans toutes les situations de travail
- + Dimensions compactes et encombrement de stabilisation réduit (2,7 x 2,8 m)
- + Panier aluminium 1,30 x 0,75 x 1,10 m
- + Poids réduit (1 495 kg) pour un transport facile
- + Voie variable hydraulique : plus grande stabilité et plus grande traction pour se déplacer sur le chantier et sur les terrains accidentés

## Equipements standard

- Stabilisation automatique
- Pompes d'urgence manuelle et électrique
- Soupape de retenue d'un cylindre
- Compteur horaire
- Limiteur de moment
- Capteur à jauges de contrainte
- Flèche hydraulique
- Chenilles en caoutchouc
- Pompe électrique 230 V - 16 A pour usage intérieur
- Ligne air / eau dans le panier
- Prise 230V - 16 A dans le panier
- Moteur essence Honda GX390 - 11 ch à 3600 tr/min
- Voie variable hydraulique
- Radiocommande

## Options

- Phare de travail dans le panier
- Chenilles en caoutchouc anti-traces
- Patins de stabilisateurs surdimensionnés (Ø 350 mm)

Panneau de commande convivial avec support externe au panier. Plus d'espace disponible dans le panier.



Bloc d'alimentation endothermique protégé pour une sécurité accrue



360°

Rotation totale de la tourelle à 360° (non continue) : excellente accessibilité aérienne dans toutes les situations de travail.

Dispositif de limiteur de moment pour une sécurité et des performances améliorées



Panneau de commande bas facile d'accès et protégé à l'intérieur du cadre de protection



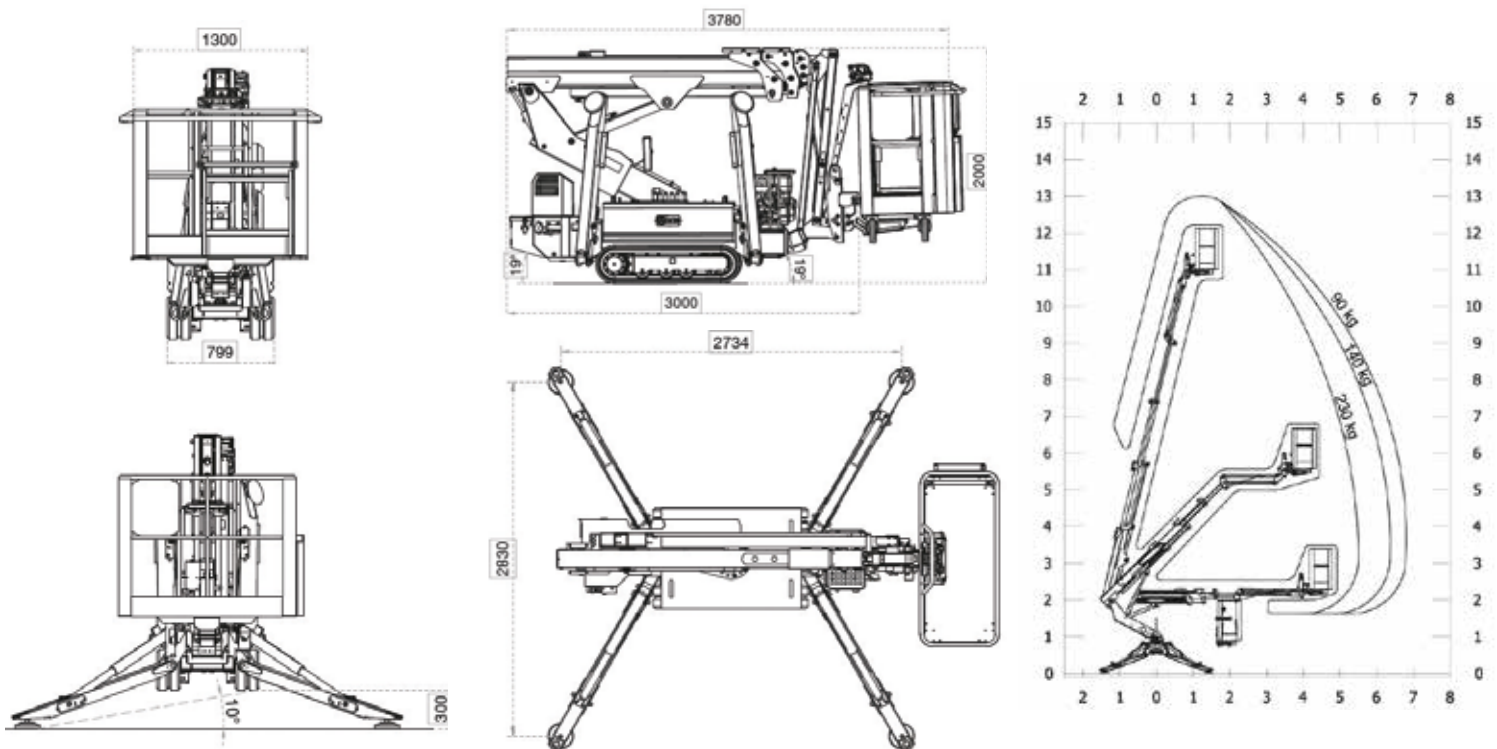
Compacité de l'ensemble flèche recevant le capteur de pesage et le système de montage rapide de la nacelle



Panneau de commutation magnéto-thermique et entrée de ligne électrique 220 V.



Dimensions compactes pour une meilleure accessibilité sur n'importe quel site de travail.



# NACELLE ARAIGNÉE **IM R 15 DA**

## ↳ Les +

- + Voie variable hydraulique : plus grande stabilité et plus grande traction pour se déplacer sur le chantier et sur les terrains accidentés
- + Bras articulé double avec flèche active pour une efficacité élevée dans toutes les conditions de chantier
- + Panneau de commande de dernière génération : permet une utilisation rapide et polyvalente de la machine
- + Cellule de charge de dernière génération pour une plus grande sécurité et de meilleures performances
- + Commandes électro-hydrauliques : efficacité et sécurité pour les opérateurs
- + Stabilisateurs automatiques de mise à niveau : un maximum de facilité d'utilisation
- + Rotation totale de la tourelle à 360° (non continue) : accessibilité aérienne dans toutes les situations de travail
- + Rotation du panier  $\pm 62^\circ$  : mise en place complète sur le chantier dans n'importe quelle condition
- + Taille compacte, avec un encombrement global limité du stabilisateur
- + Panier en aluminium 1,40 x 0,70 x 1,10 m
- + Design innovant avec structure entièrement fermée



Dimensions compactes pour une accessibilité maximale dans n'importe quel environnement de travail

## Equipements standard

- Stabilisation automatique
- Pieds stabilisateurs  $\varnothing 200$  mm
- Pompes d'urgence manuelle et électrique
- Vanne d'arrêt sur tous les actionneurs
- Compteur horaire électronique
- Cellule de charge
- Voie variable hydraulique
- Flèche hydraulique
- Chenilles en caoutchouc
- Moteur électrique 230 V - 16 A pour usage intérieur
- Ligne air / eau dans le panier
- Prise 230V - 16 A dans le panier
- Moteur essence Honda GX390 - 11 ch à 3600 tr/min ou Moteur diesel Yanmar L100N - 9.9 ch à 3600 tr/min
- Radiocommande

Arceau de sécurité moteur assurant protection et accessibilité



## Options

- Phare de travail dans le panier
- Chenilles en caoutchouc anti-traces
- Patins de stabilisateurs surdimensionnés ( $\varnothing 350$  mm)
- Kit de traction à double vitesse
- Panier en aluminium 0.90 x 0.70 x 1.10 m

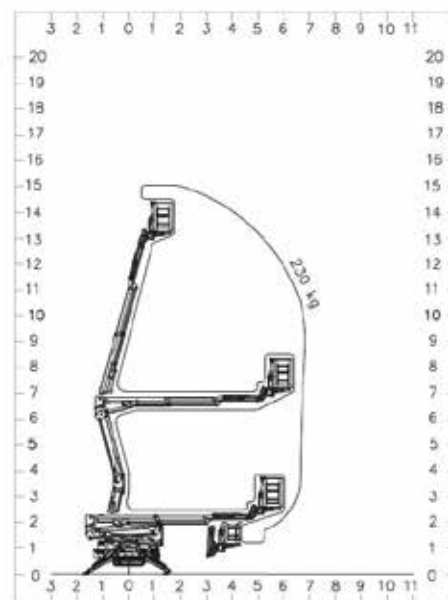
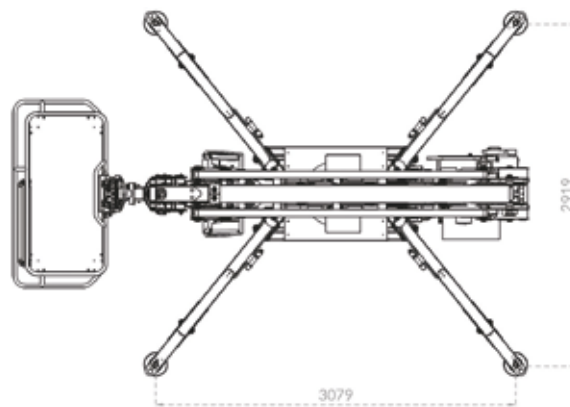
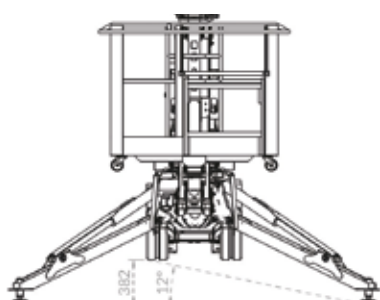
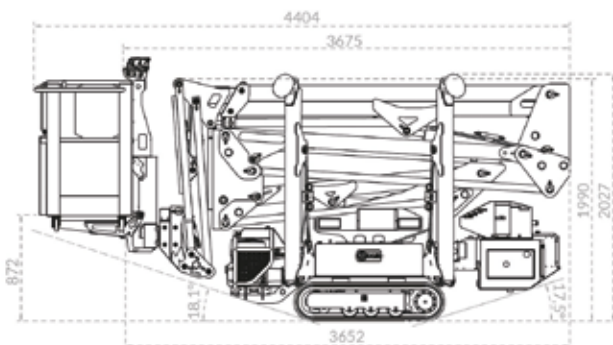
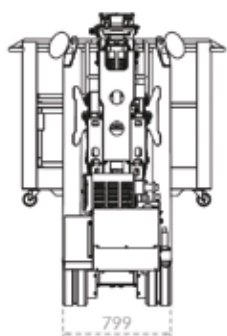
Système de montage du panier conçu pour un démontage facile



360°

Rotation totale de la tourelle à 360° (non continue) : excellente accessibilité aérienne dans toutes les situations de travail.

Compacité de l'ensemble de la flèche accueillant à la fois le capteur de pesage et le système de rotation du panier.



# NACELLE ARAIGNÉE IM R 19 SA

## Les +

- + Voie variable hydraulique : plus grande stabilité et plus grande traction pour se déplacer sur le chantier et sur les terrains accidentés
- + Panneau de commande amovible ultra-moderne : utilisation rapide et polyvalente de la machine
- + Commandes électro-hydrauliques proportionnelles et simultanées : efficacité et sécurité pour les opérateurs
- + Stabilisateurs automatiques de mise à niveau : un maximum de facilité d'utilisation
- + Rotation totale de la tourelle à 360° (non continue) : excellente accessibilité aérienne dans toutes les situations de travail
- + Rotation du panier  $\pm 75^\circ$  : mise en place complète sur le chantier dans n'importe quelle condition
- + Taille compacte, avec un encombrement global limité du stabilisateur
- + Panier en aluminium 1,40 x 0,70 x 1,10 m
- + Design innovant avec structure entièrement fermée

## Equipements standard

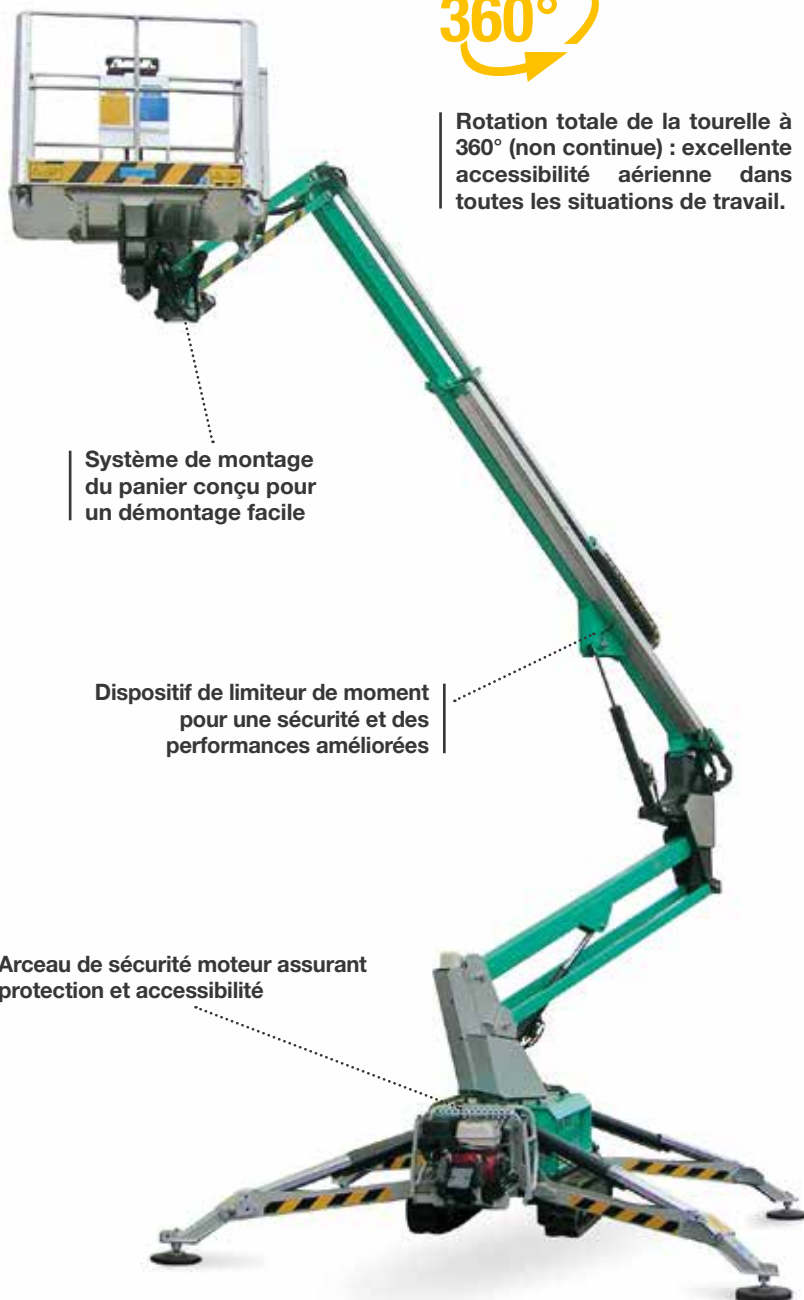
- Stabilisation automatique
- Pompes d'urgence manuelle et électrique
- Soupape de retenue d'un cylindre
- Compteur horaire
- Limiteur de moment
- Capteur à jauges de contrainte
- Voie variable hydraulique
- Flèche hydraulique
- Chenilles en caoutchouc
- Pompe électrique 230 V - 16 A pour usage intérieur
- Ligne air / eau dans le panier
- Prise 230V - 16 A dans le panier
- Moteur essence Honda GX390 - 11 ch à 3600 tr/min  
Moteur diesel Yanmar L100N - 9.9 ch à 3600 tr/min
- Radiocommande
- Traction à double vitesse

## Options

- Phare de travail dans le panier
- Chenilles en caoutchouc anti-traces
- Patins de stabilisateurs surdimensionnés ( $\varnothing 350$  mm)

360°

Rotation totale de la tourelle à 360° (non continue) : excellente accessibilité aérienne dans toutes les situations de travail.



Système de montage du panier conçu pour un démontage facile

Dispositif de limiteur de moment pour une sécurité et des performances améliorées

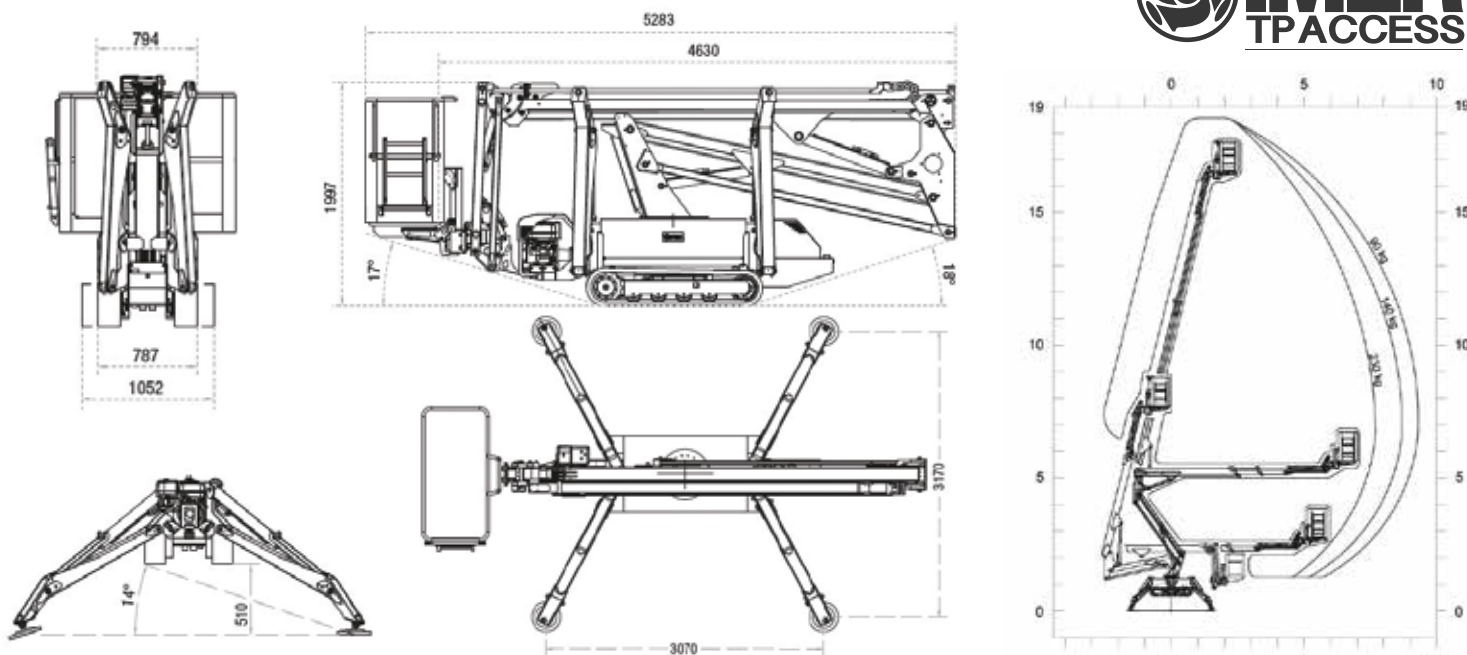
Arceau de sécurité moteur assurant protection et accessibilité

794 mm  
Dimensions compactes pour une meilleure accessibilité sur n'importe quel site de travail.



Pompes d'urgence manuelle et électrique facile d'accès et d'utilisation





# IM R 19 SA LITHIUM

## ↳ Les +

- ✦ Même avantages que pour la IM R 19 SA
- ✦ Batteries au lithium et moteur électrique à courant alternatif pour hautes performances.
- ✦ Possibilité de fonctionner à partir du réseau électrique et de charger simultanément la batterie

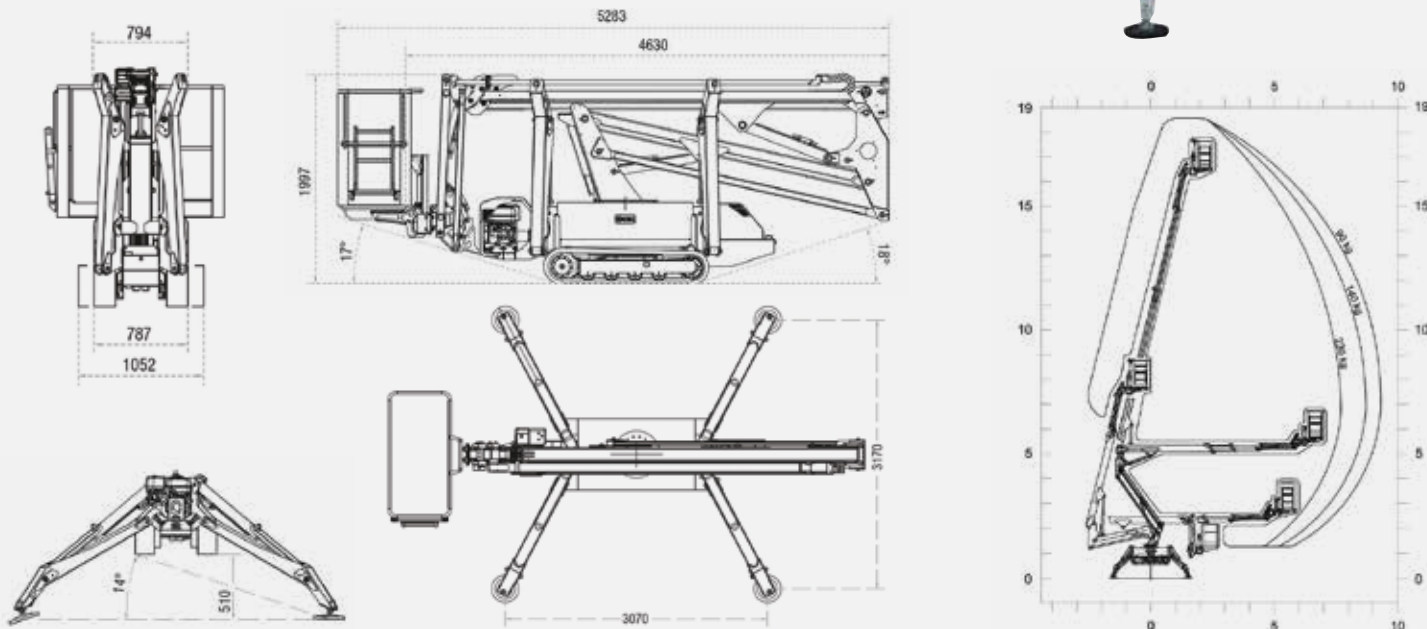
## Equipements standard

- Même équipements que pour la version IM R 19 SA
- Moteur électrique 230 V / 4 kW AC basse tension

## Options

- Même options que pour la IM R 19 SA
- Kit IMERVIEW pour la gestion de flotte

Batteries au lithium :  
Protégées et facilement  
accessibles pour la  
gestion du cycle de  
charge.



# NACELLES ARAIGNÉES IM R



	<b>IM R 13 T</b>	<b>IM R 15 DA</b>	<b>IM R 19 SA</b> <b>IM R 19 SA lithium</b>
Hauteur de travail	13 m	15 m	19 m
Hauteur au plancher	11 m	13 m	17 m
Déport latéral	5.5 m / 230 kg 6.3 m / 140 kg 6.8 m / 90 kg	7 m / 230 kg	7.7 m / 230 kg 8.7 m / 140 kg 9.3 m / 90 kg
Rotation de la tourelle	360° non continue	360° non continue	360° non continue
Dimensions panier	1.3 x 0.75 x 1.1 m	1.4 x 0.7 x 1.1 m	1.4 x 0.7 x 1.1 m
Longueur de transport	3.8 m (avec panier) 3 m (sans panier)	4.4 m 3.65 m sans panier	5.3 m 4.6 m (sans panier)
Largeur de transport	max 1.3 m (avec panier) min 0.79 m (sans panier)	max 1.06 m (avec panier) min 0.79 m (sans panier)	max 1.06 m (avec panier) min 0.79 m (sans panier)
Hauteur machine repliée	2 m	min 1.99 m max 2.05 (avec stabilisateurs)	min 1.99 m max 2.10 m (avec stabilisateurs)
Encombrement stabilisateurs dépliés	2.7 x 2.8 m	2.92 x 3.08 m	3.07 x 3.17 m
Vitesse max	1.5 km/h	1.8 km/h	2.4 km/h
Pente franchissable	18° (30%)	17.5°	18°
Charge utile	230 kg	230 kg	230 kg
Motorisations	Electrique 230 V - 2.2 kW HONDA GX390 - 11 ch - 3600 tr/min	Electrique 230 V - 2.2 kW HONDA GX390 - 11 ch - 3600 tr/min YANMAR L100N - 9.9 ch - 3600 tr/min	Electrique 230 V - 2.2 kW HONDA GX390 - 11 ch - 3600 tr/min YANMAR L100N - 9.9 ch - 3600 tr/min Electrique 230 V - 4 kW AC basse tension (uniquement pour la IM R 19 SA lithium)
Poids total	1 555 kg	2 030 kg	2 435 kg

Les caractéristiques et données techniques peuvent être modifiées par le constructeur sans engager sa responsabilité ni celle du distributeur. Photos non contractuelles. 09/2020.



## IMER FRANCE

**DIVISION TP ACCESS**  
ZI LES SPEYRES | CS 70500 | 38450 VIF  
Tél. 04 76 72 52 69 | Fax. 04 76 72 68 92  
tp@imer.fr | [www.imer.fr](http://www.imer.fr)

Distribué par :