

OTG

MANUEL D'INSTRUCTIONS



**Unité de perçage électromagnétique 1200 W
Modèle OT V9445-2**

MESURES DE PRECAUTIONS

AVERTISSEMENT – Avant de faire fonctionner cet outil électrique, prenez toujours les mesures de sécurité de base suivantes pour réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de dommages corporels.



1. Maintenez l'espace de travail propre. Les établis et les zones de travail encombrés favorisent les accidents. Les établis doivent être rangés.
2. Faites attention à l'environnement de travail. N'exposez pas vos outils électriques à la pluie, ne les utilisez pas dans des endroits humides ou mouillés. Tenez le lieu de travail bien éclairé.
3. Protégez-vous de l'électrocution. Évitez le contact du corps avec les surfaces à la terre.
4. Attention aux enfants. Tenez-les à distance de la zone de travail. Les personnes se tenant à proximité ne doivent pas pouvoir toucher ou faire fonctionner la machine, ni toucher les rallonges.
5. Rangez l'outil. Les outils électriques doivent être rangés dans un endroit sec qui ne sera pas à la portée des enfants.
6. Ne forcez pas l'outil. Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
7. Utilisez le bon outil. Sélectionnez le bon outil pour le travail à effectuer. N'utilisez pas les outils à des fins non prévues, par exemple n'utilisez pas une scie circulaire pour couper des branches d'arbre ou des grumes.
8. Portez une tenue adéquate. Pas de vêtements amples, de bijoux ou autre pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures en caoutchouc pour travailler à l'extérieur. Les cheveux longs doivent être attachés ou retenus dans une protection.
9. Portez toujours un équipement de sécurité approprié, utilisez des lunettes de sécurité et un masque anti-poussières selon le travail à effectuer et l'outil utilisé.
10. Montez un extracteur de poussières. Si la machine est équipée d'un extracteur de poussières et de dispositifs de récupération, veillez à ce que ceux-ci soient bien raccordés et utilisés.
11. N'abîmez pas les câbles de connexion. Ne débranchez pas l'appareil en tirant sur le câble. Les câbles de connexion doivent toujours être tenus à distance des objets très chauds, des arêtes métalliques vives ou de graisse.
12. Fixez la pièce à usiner. Utilisez des pinces plutôt que vos mains pour tenir la pièce à usiner. C'est plus sûr.
13. Ne vous penchez pas trop en avant lorsque vous utilisez un outil électrique. Conservez un bon équilibre à tout moment.
14. Entretenez soigneusement les outils. Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires. Vérifiez le câble électrique régulièrement, s'il est endommagé, faites-le remplacer par un centre agréé. Contrôlez régulièrement les rallonges, si elles sont endommagées, remplacez-les. Maintenez les poignées sèches, propres et sans huile ni graisse.
15. Débranchez les outils. Veillez à ce que les outils électriques soient débranchés de l'alimentation principale lorsqu'ils ne sont pas utilisés et lorsque vous changez les accessoires comme les lames, les forets et les fraises.
16. N'oubliez pas de retirer l'outil de régulation et la clé. N'oubliez pas de vérifier si l'outil de régulation et la clé de fixation ont bien été retirés avant de mettre la machine en marche. C'est une habitude à prendre.
17. Empêchez tout démarrage intempestif. Assurez-vous que le commutateur est bien sur arrêt avant de brancher l'appareil.
18. Utilisez une rallonge pour travailler en extérieur. Les rallonges doivent être utilisées pour les outils fonctionnant à l'extérieur.
19. Restez calme. Concentrez-vous sur le travail et les outils. N'utilisez jamais les outils lorsque vous êtes fatigué.

20. Vérifiez qu'il n'y a pas de pièce endommagée. Avant d'utiliser les outils électriques, contrôlez-les soigneusement pour déterminer qu'ils fonctionnent de façon adéquate et pour lesquelles ils sont conçus. Vérifiez que tous les éléments mobiles sont en place et que toutes les pièces sont bien fixées. Vérifiez toute autre situation pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique. Toute protection ou autre pièce de l'outil électrique étant endommagée doit être réparée de façon adéquate, voire être remplacée par un centre d'entretien agréé indiqué dans le présent manuel. N'utilisez pas les outils électriques si le bouton MARCHE / ARRÊT ne permet pas de mettre l'outil en marche ou de l'arrêter.
21. Attention : l'utilisation d'accessoires autres que ceux recommandés dans ce manuel peut endommager l'outil électrique et blesser l'utilisateur.
22. Les réparations ne doivent être effectuées que par des personnes qualifiées. Cet outil électrique est conforme à la norme et aux exigences de sécurité. Sélectionnez les pièces spécifiées par le fabricant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un danger considérable pour l'utilisateur.

Instructions supplémentaires

1. Le lieu de travail doit être tenu sec et dégagé.
2. Le foret doit être bien affûté.
3. Les clés doivent être retirées du mandrin.
4. Ne forcez pas sur la perceuse. En cas de dysfonctionnement, arrêtez le perçage pour éviter toute surcharge. Lorsque la vitesse est trop faible ou nulle, arrêtez immédiatement. Coupez rapidement l'alimentation en cas d'arrêt de l'outil dans la pièce.
5. Le fil électrique doit être placé derrière la machine et être tenu éloigné du foret.
6. N'insérez la fiche dans la prise que lorsque la machine est éteinte.
7. Ne rallongez pas le fil électrique, ne le débranchez pas de façon aléatoire.
8. Une surface irrégulière peut affecter l'aimantation, vérifiez avant de faire fonctionner l'appareil pour éviter toute blessure. Si nécessaire, polissez l'endroit irrégulier.
9. Si vous travaillez dans un lieu non prévu à cet effet, veuillez prévoir un dispositif de protection (incluant une fiche et une prise de sécurité anti-fuites etc.). Sinon, l'opérateur doit porter des gants isolants, des chaussures isolantes ou se tenir sur un tapis isolant. Si vous travaillez dans un endroit à bonne conductivité électrique comme un poste humide ou un cadre métallique, veuillez monter la protection de terre avec un courant de fuite nominal < 30mA, temps de réaction < 0. IS).

Mise à la terre adéquate pour réduire le risque d'électrocution. Les perceuses doivent être équipés d'un fil standard et d'un connecteur de mise à la terre conformes aux réglementations locales. Une sortie de terre doit être connectée à l'installation de mise à la terre continue. Veillez à ce que le connecteur femelle assure la mise à la terre.

Rallonge

N'utilisez que des rallonges standards avec fiche et prise de terre.
Réparez ou changez le fil s'il est endommagé.

Sécurité électrique

Avant de brancher l'outil sur le secteur, assurez-vous que la tension d'alimentation est la même que la tension désignée. Si la tension de source est supérieure à la tension désignée, cela entraînera des dommages corporels et endommagera la perceuse. Lorsque la tension de source est inférieure à la tension désignée, cela abîme le moteur. Ne connectez pas la fiche si vous avez des doutes sur la tension de source.

Caractéristique et utilisation

La perceuse magnétique est un outil électrique mobile qui permet de percer et de fraiser en vous fixant directement sur la surface à usiner par aimantation. Elle peut être utilisée à plat, en surface et dans un champ projeté, c'est ce en quoi elle diffère d'une perceuse traditionnelle. Elle peut également résoudre le problème de perçage demandant un grand effort de coupe avec peu de précision.

La perceuse permet de percer des trous avec des forets hélicoïdaux, des forets-aléseurs et des fraises dédiées.

DONNEES TECHNIQUES

MODELE	OT AO-3200	OT V9445-2	OT AO-5000
Puissance	1050 W	1200 W	1500 W
Tension	230 V	230 V	230 V
Vitesse	0-650 tr/min	100 500 tr/min	680 tr/min
Force d'attraction magnétique	8500 N	12000 N	16500 N
Alimentation en lubrifiant	Automatique et intégrée	Automatique et intégrée	Automatique et intégrée
Attachement	Weldon 19 mm	Weldon 19 mm	Weldon 19 mm
Course	120 mm	180 mm	180 mm
Diamètre max. fraise à carotter	32 mm	45 mm	50 mm
Accessoires	Sangle, clés et malette	Sangle, clés et malette	Sangle, clés et malette
Dimensions du socle magnétique	80 x 166 mm	90 x 160 mm	105 x 210 mm
Poids	13 kg	23 kg	25 kg

Avertissement

Si vous travaillez en hauteur, serrez bien la sangle de sécurité et fixez la perceuse magnétique pour l'empêcher de tomber en cas de rupture soudaine d'alimentation électrique.

Mode d'emploi

Avant utilisation, familiarisez-vous avec la structure de la perceuse magnétique et le fonctionnement du perçage magnétique.

- (1) Perceuse
- (2) Manette d'avance
- (3) Crémaillère
- (4) Interrupteur électromagnétique
- (5) Electro-aimant
- (6) Cabestan
- (7) Foret
- (8) Interrupteur

Retrait et installation du foret

Avertissement : Assurez-vous que l'interrupteur a bien été éteint et que la prise a été retirée avant d'installer ou de retirer le foret ou tout autres outils.

Tourner la manette d'avance, montez le foret le plus haut possible, puis installez le foret. Utilisez la même procédure pour le retirer. Pour la perceuse à queue cône Morse, insérez la queue plate dans le mandrin jusqu'à ce qu'elle atteigne la fente.

La clé de serrage doit être enlevée après installation de l'outil.

Préparation au fonctionnement. Fixez la sangle de sécurité.

Mettez la perceuse magnétique sur la surface qui doit être usinée, assurez vous que le matériau est adapté pour l'aimantation.

Faites rentrer une extrémité de la sangle de sécurité dans l'anneau, puis faites passer l'autre extrémité sur la pièce à usinée. Laisser un excédent de 100 mm puis ajuster votre serrage sur le cadre de la perceuse. Vérifié qu'il ne reste pas de jeu.

Séquences de fonctionnement

- 1) Insérez la fiche dans la prise, positionnez à l'endroit de perçage puis mettez l'interrupteur de électro-aimant sur marche, faites en sorte que l'électro-aimant soit sur une surface ferreuse comme l'acier, etc. (épaisseur de l'acier général > 20 mm).
- 2) Commencez par desserrer la manette, puis faite tourner le cabestan jusqu'à ce que le foret se trouve sur la surface à percer.
- 3) Réglée la butée si nécessaire.
- 4) Mettez l'interrupteur de la perceuse sur marche.
- 5) Mettez la manette d'avance au mini de façon à travailler à vitesse lente.

Avertissement : Lors du refroidissement, le liquide de refroidissement doit se diriger sur le foret. Ne pas diriger le liquide de refroidissement sur l'électroaimant et la surface d'aimantation.

Suggestion

Pour la perceuse magnétique triphasée. Veillez à ce que le sens de rotation soit correct. Si le sens de rotation n'est pas correct inverser les 2 phases. Ne connectez pas le fil à la borne de terre par erreur.

Maintenance

Avertissement : Mettez bien l'interrupteur sur arrêt et retirez la fiche avant le contrôle et la maintenance.

Contrôlez toujours l'outil.

Contrôlez et entretenez régulièrement la perceuse magnétique. Vérifiez le fil électrique (fil inscrit, fiche, etc.). Vérifiez que la résistance à l'isolation est normale. Vérifiez que les éléments moteurs ne sont pas endommagés.

Graissage

Les éléments moteurs (engrenage, crémaillère etc..) doivent être tenus propres et graissés à l'aide d'une seringue à lubrifiant.

Entretenez chaque élément, tel que la cellule d'isolation, le coussinet etc. Remplacez les éléments endommagés par des éléments neufs. Toutes les pièces doivent être montées comme elles l'étaient à l'origine.

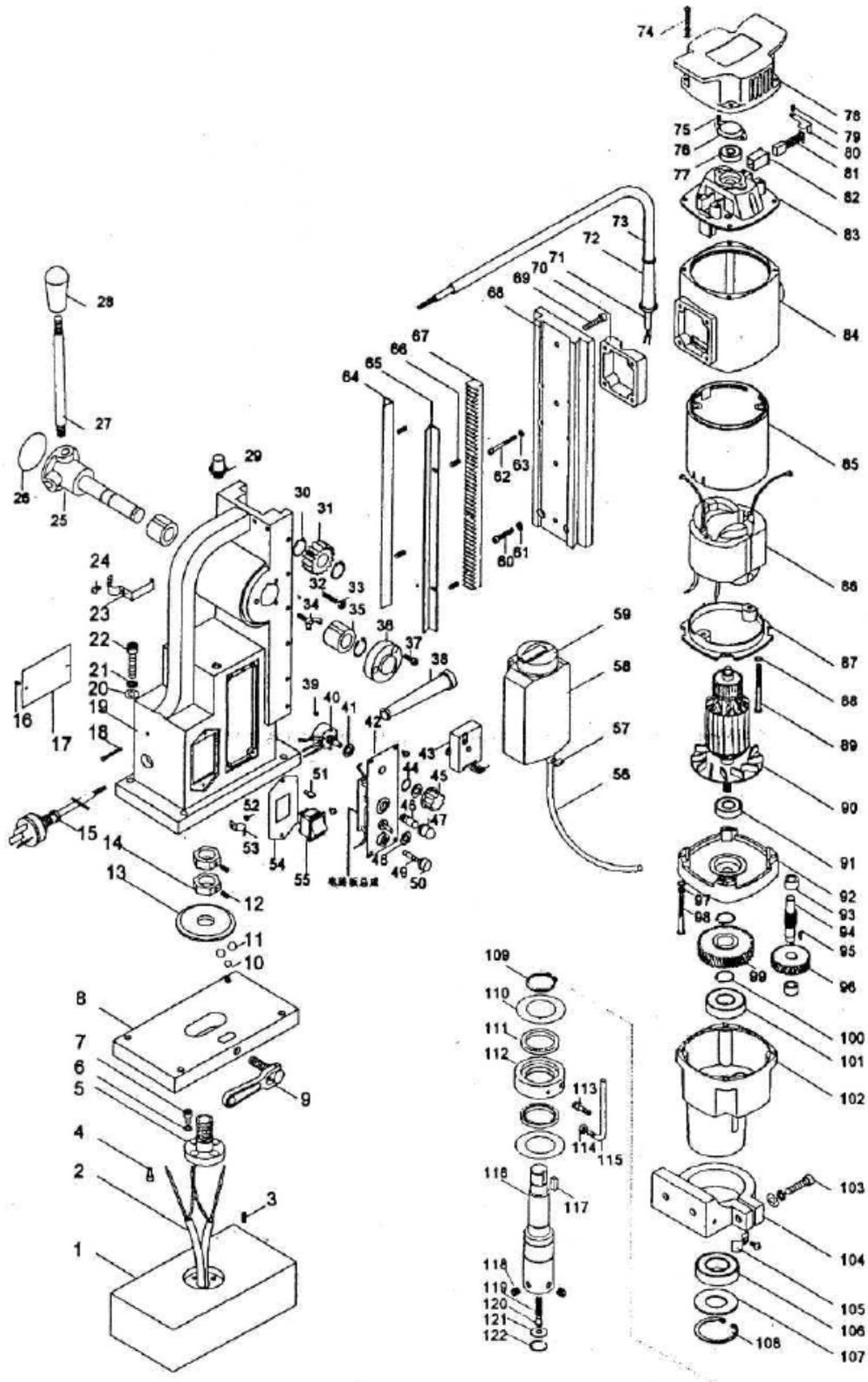
La perceuse magnétique doit être tenue au sec, dans un environnement propre non corrosif.

LISTE DE PIECES DÉTACHÉES MODELES OTAO-3200/ OTV9445-2 /OT AO-5000

N° de la pièce	DESCRIPTION	QTE.	N° de la pièce	DESCRIPTION	QTE.
1	BASE MAGNÉTIQUE	1	33	CAPUCHON VISSÉ	5
2	CÂBLE	4	34	VIS A OREILLES	1
3	VIS	1	35	ANNEAU ACIER	2
4	GOUPILLE EN BOIS		36	PROTECTION PLASTIQUE	1
5	VIS DE RACCORDEMENT	1	37	VIS	3
6	APPUI DU RESSORT	4	38	PROTECTION PLASTIQUE	1
7	VIS HEXAGONALE	4	39	VIS	2
8	FOND DE RACCORDEMENT	1	40	ELECTROGRAPHE	1
9	POIGNÉE DE SERRAGE	1	41	ÉCROU	2
10	BILLE	1	42	CIRCUIT INTÉGRÉ	1
11	BILLE	2	43	ACTIVATEUR	1
12	BOULON	2	44	RONDELLE	1
13	RONDELLE	1	45	INTERRUPTEUR	1
14	ÉCROU	2	46	DISPOSITIF D' ÉCLAIRAGE	1
15	FICHE	1	47	PROTECTION	1
16	VIS	2	48	ÉCROU	2
17	CÂBLE	1	49	FUSIBLE	1
18	VIS	1	50	PROTECTION	1
19	SUPPORT DE MACHINE	1	51	TUBE THERMOPLASTIQUE	1
20	RONDELLE PLATE	4	52	VIS	1
21	APPUI DU RESSORT	4	53	PORTE - CABLE	1
22	VIS A TÊTE HEXAGONALE	4	54	PROTEGE - INTERRUPTEUR	1
23	SUPPORT POUR BOUTEILLE A LUBRIFIANT	1	55	INTERRUPTEUR A BOUTON	1
24	VIS	1	56	TUBE PLASTIQUE	1
25	DOUILLE POIGNÉE	1	57	INTERRUPTEUR DE MARCHE / ARRET	1
26	PERCUTEUR	1	58	RÉSERVOIR D 'EAU	1
27	POIGNÉE	3	59	CAPUCHON DU RÉSERVOIR D 'EAU	1
28	PROTEGE - POIGNÉE	3	60	VIS A TÊTE HEXAGONALE	4
29	PROTEGE - CABLE	1	61	PATIN A RESSORT	2
30	CLÉ A CLIP	3	62	VIS	4
31	ENGRENAGE	1			
32	VIS	5			

N° de la pièce	DESCRIPTION	QTE.	N° de la pièce	DESCRIPTION	QTE.
63	Rondelle ressort	4	100	Ressort externe	2
64	Fixateur cuivre	1	101	Palier	1
65	Régulateur cuivre	1	102	Coque pour tête	1
66	Boulon	4	103	Vis interne M8 x 30	1
67	Crémaillère	1	104	Dispositif de fixation	1
68	Panneau	1	105	Porte-câble	1
69	Vis à tête hexagonale M6 x 20	4	106	Palier	1
70	Palier à chapeau de moteur	1	107	Patin	2
71	Câble	1	108	Circlip	1
72	Câble d'alimentation	1	109	Circlip	1
73	Protection de câble	1	110	Patin	2
74	Vis à tête hexagonale M6 x 25	4	111	Rondelle	1
75	Vis M5 10	2	112	Joint	1
76	Chapeau de palier	1	113	Robinet	1
77	Palier	1	114	Ecrou M6	1
78	Capot du moteur	1	115	Clé de serrage	1
79	Vis 4 x 10	2	116	Broche de sortie	1
80	Protection de balai	2	117	Joint semi-circulaire	1
81	Balai	2	118	Vis	1
82	Porte-balai	2	119	Ressort	1
83	Base	1	120	Appui de ressort	1
84	Coussinet de palier	1	121	Rondelle	2
85	Protection à double isolation	1	122	Clé à attache interne	1
86	Stator	1			
87	Protection de stator	1			
88	6 Rondelle ressort	2			
89	Vis à tête hexagonale M6	2			
90	Rotor	1			
91	Palier	1			
92	Protection médiane	1			
93	Palier	2			
94	Palier à axes	1			
95	Joint demi-rond	1			
96	Engrenage	1			
97	6 Rondelles	4			
98	Vis demi-ronde M6	1			
99	Engrenage plat	1			

VUE ECLATEE MODELES OTAO-3200/ OTV9445-2 /OT AO-5000



DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTG DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : OTV9445-2 / 96004010

MARQUE : OTG

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER
TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUVEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL



OTG : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France